



ECORETAN – RECYCLING-POLYOLE

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Typenbezeichnung	Lieferform	Aussehen	Anteil der recycelten Komponente	Gehalt an Flammschutzmitteln	Glasfasergehalt	Viskosität Brookfield DV-E spindle 2, 30 RPM, EN ISO 2555	OH-Zahl	Durchschnittliche Funktionalität (berechnet)	Typischer Wassergehalt	Typischer Säurewert	Dichte bei 23 °C
IV. 11 SL	flüssig	beige opake Flüssigkeit	17 %	11 %	28 %	~ 800 mPas bei 20 °C	~ 150 mg KOH/g	4,1	1,3%	-	1.3 – 1.4 g/cm ³
J2	flüssig	Braun opake Flüssigkeit	99 %	-	-	~ 800 mPas bei 20 °C	~ 770 mg KOH/g	> 2	0,48 %	0,30 mg KOH/kg	1,1 g/cm ³
A1	flüssig	Grau bis schwarze opake Flüssigkeit	99 %	-	-	~ 600 mPas bei 20 °C	300 mg KOH/g	-	0,56 %	0,36 mg KOH/kg	1,1 g/cm ³
OH 150-3	flüssig	Braun opake Flüssigkeit	99 %	-	-	~ 350 mPas bei 20 °C	755 mg KOH/g	5,0	0,48 %	0,06 KOH/kg	1,1 g/ cm ³



ECORETAN -Recycling-Polyole, nachhaltige Rohstoffe für die Schaum- oder Klebstoffherstellung.
Fordern Sie ausführliche technische Informationen bei uns an.



STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

WWW.DANQUINSA.COM

STAND 03/2026