

DANTHANE® I 26KW

BESCHREIBUNG

DANTHANE® 126KW ist ein Polyester basierendes, thermoplastisches Polyurethanperlengranulat, das bereits in der Farbe Weiß eingefärbt geliefert wird. DANTHANE® 126KW eignet sich für die Verarbeitung mittels Schmelzkalander und Extrusion. Dieses Weiß eingefärbte TPU wird für die Beschichtung von Textilien und anderen Trägermaterialien, sowie zur Extrusion von elastischen Filmen verarbeitet.

PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
Aussehen	Weiß eingefärbtes Perlengranulat Farbe RAL 9010	
Spezifisches Gewicht	1,23 g/cm ³ bei 20 °C	DIN 53.479
Schmelzindex (MFI)	Nach Kundenspezifikation	
Shore Härte	94 A	DIN 53.505
Schmelzbereich	155 – 165 °C	KOFLER
Erweichungsbereich	140 – 150 °C	KOFLER
Hydrolysebeständigkeit	Gut	
Löslichkeit	Gut löslich in DMF und THF. Gegen alle anderen organischen Lösemittel sind Beschichtungsfilme aus DANTHANE® 126KW gut beständig bzw. diese Folien werden von diesen Lösemitteln angequollen!	

MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
Zugfestigkeit	30 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	450 %	DIN 53.504
Spannungswert 100 % Dehnung	15 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 200 % Dehnung	20,0 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 300 % Dehnung	28,0 MPa	DIN 53.504
Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)	4%	DIN 53.517
Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)	80%	DIN 53.517
Abriebverlust	60 mm ³	DIN 53.516
Glasumwandlungstemperatur (Tg) (DSC, 10 °C/min.)	-23 °C	DIN 51.007

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte für dieses Produkt. Sie sind nicht Bestandteil für die Produktspezifikation. Die Standardspezifikation für Dieses Produkt erhalten Sie mit dem Qualitätszertifikat.

ANWENDUNG

DANTHANE® 126KW dient zur Schmelzbeschichtung von Industrietextilien. Die beschichteten Gewebe und Gewirke dienen als Transport- und Antriebselemente. DANTHANE® 126KW wird vorwiegend auch für die Sinterbeschichtung von Gewebe eingesetzt. Hierfür wird das Granulat DANTHANE® 126KW zu Pulver vermahlen. Wir verweisen bezüglich Pulver auf die Type DANTHANE® 126KW-Pulver.

VERARBEITUNG

Für optimale Verarbeitungseigenschaften sollte DANTHANE® 126KW vor der Schmelzapplikation vorgetrocknet werden. Zur Trocknung empfehlen wir Umluft-, Vakuum- und Trockenluftöfen. Das Granulat wird in einem Temperaturbereich von 90 °C bis 100 °C über den Zeitraum von 2 Stunden getrocknet. DANTHANE® 126KW wird vorwiegend durch Flachfilmextrusion sowie Schmelzkalenderbeschichtung verarbeitet. Für die Beschichtung von Textilien liefern wir auch die entsprechenden Imprägnierungen und Haftvermittler mit den DANCOLL®-Produkten. Wir verweisen hierzu auf die Additiv-TPU-Masterbatches der DANADD®-MB-Reihe.

VERTRÄGLICHKEIT

DANTHANE® 126KW ist ein bereits eingefärbtes TPU-Granulat. Dieses TPU-Granulat weist auch Verträglichkeit mit PVC-Beschichtungsrohstoffen auf und wird aus diesem Grund auch als PVC-Modifizierungsstoff verwendet. Auch Additiv-TPU-Masterbatches können zugesetzt werden.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANTHANE® 126KW ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funken sprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

DANTHANE® 126KW ist physiologisch ein weitgehend unbedenkliches Produkt. Für den Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich müssen für die Zulassungen jedoch entsprechende Bedingungen erfüllt werden. Sollten Sie das Produkt für diese Bereiche einsetzen, ersuchen wir Sie, entsprechende Anfragen an uns zu richten. Dieses TPU entspricht der Positivliste nach FDA, 21CFR, §177/2600, für Lebensmittelanwendungen.

WIEDERVERARBEITUNG

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 126KW können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.


VERPACKUNG


25 kg Spezialsäcke mit antistatischer Ausrüstung, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Die Paletten sind mit PE-Schrumpffolie umschumpft. Zusätzlich wird dieses Produkt mit 700 kg Inhalt in Kartonboxen mit Polyethylenliner geliefert.



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 08/2022