

DANTHANE[®] | 26KS-PULVER

BESCHREIBUNG

DANTHANE[®] 126KS-Pulver ist ein Polyester basierendes, aromatisches TPU, welches bereits in der Farbe Schwarz eingefärbt ist. DANTHANE[®] 126KS Pulver ist für alle Arten von Pulver- und Sinterbeschichtungen geeignet. Dieses TPU-Pulver in der Farbe Schwarz dient vor allem zur Herstellung von Transport- und Förderbändern, Flachriemenmaterialien und mittelharten, technischen Funktionsbeschichtungen. DANTHANE[®] 126KS Pulver kann als Mittel- und Deckschicht verarbeitet werden. Durch die schwarze Oberfläche wird sehr gute Alterungs-, UV- sowie chemische Beständigkeit erzielt.

PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
Aussehen	Schwarzes TPU-Pulver, Farbe Schwarz RAL 9005	
Standardpulverkorngroße	50 – 500µ	
Spezifisches Gewicht	1,23 g/cm ³ bei 20 °C	DIN 53.479
Schmelzindex (MFI)	Nach Kundenspezifikation	
Shore Härte	94 A	DIN 53.505
Schmelzbereich	165 – 170 °C	KOFLER
Erweichungsbereich	140 – 160 °C	KOFLER
Hydrolysebeständigkeit	Gut	
Löslichkeit	Gut löslich in DMF und THF. Gegen alle anderen org. Lösemittel sind Beschichtungsfilme aus DANTHANE [®] 126KS -Pulver gut beständig, bzw. diese Folien werden von diesen Lösemitteln angequollen	

MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
Zugfestigkeit	35 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	420 %	DIN 53.504
Spannungswert 20 % Dehnung	5 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 100 % Dehnung	13,0 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 300 % Dehnung	15,0 MPa	DIN 53.504
Weiterreißfestigkeit	90 kN/m	DIN 53.515
Abriebverlust	25 mm ³	DIN 53.516
Stoßelastizität	37 %	DIN 53.512
Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)	25%	DIN 53.517
Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)	60%	DIN 53.517
Einfriertemperatur	- 22 °C	DIN 53.513
Zugfestigkeit nach 21 Tagen (Wasserlagerung bei 80 °C)	25 – 30 MPa	DIN 53.504

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte für dieses Produkt. sie sind nicht Bestandteil für die Produktspezifikation. die Standardspezifikation für dieses Produkt erhalten sie mit dem Qualitätszertifikat.



ANWENDUNG

DANTHANE® 126KS-Pulver dient zur Schmelzbeschichtung von Industrietextilien. Die beschichteten Gewebe und Gewirke dienen als Transport- und Antriebselemente. Dieses Schwarz eingefärbte TPU-Pulver kann als Mittelschicht und Deckschicht bei der Beschichtung verwendet werden. Sehr häufig wird DANTHANE® 126KS-Pulver als Mittelstrich eingesetzt und dann als Top-Coat die transparente Type DANTHANE® 126K-Pulver verwendet. Für die Imprägnierung und Haftvermittlung zu den Textilien verweisen wir auf die Produktgruppe DANCOLL®, die wir auch anbieten.

VERARBEITUNG

DANTHANE® 126KS-Pulver ist für eine Unzahl von Pulverbeschichtungsanwendungen geeignet. Wir empfehlen DANTHANE® 126KS-Pulver für:

- Sinterbeschichtung
- Pastenpunktbeschichtung
- Doppelpunktbeschichtung
- Pulverpunktbeschichtung
- Pulverimprägnierung

Vor der Beschichtung werden die Textilien mit Imprägnierung und Haftvermittler versehen. Diesbezüglich verweisen wir auf die DANCOLL®-Produktreihe.

VERTRÄGLICHKEIT

DANTHANE® 126KS-Pulver kann modifiziert werden mit Rieselhilfen und Additivwachsen bzw. Steraten. Dieses bereits Schwarz eingefärbte TPU-Pulver zeigt ferner gute Verträglichkeit mit PVC-Beschichtungsrohstoffen und wird aus diesem Grund auch als PVC-Modifizierungsstoff eingesetzt.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANTHANE® 126KS-Pulver ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

DANTHANE® 126KS-Pulver entspricht in seinem chemischen Aufbau den Empfehlungen von BGA (Bundesgesundheitsamt) und FDA (FOOD and DRUG-ADMINISTRATION) für den Einsatz bei der Produktion von Lebensmittel- und Bedarfsgegenständen. Die in den Empfehlungen genannten Bedingungen müssen eingehalten werden.

WIEDERVERARBEITUNG

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 126KS-Pulver können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.



VERPACKUNG


25 kg PE-ALU-Verbundsäcke mit Feuchtigkeitsschutz, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Zusätzlich wird dieses TPU in Kartonboxen mit PE-Inliner mit 700 kg Inhalt geliefert. Alle Verpackungen mit Feuchtigkeitsschutz!




DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

STAND 08/2022