

## DANTHANE® I 26KB

### BESCHREIBUNG

DANTHANE® 126KB ist ein polyesterbasierendes TPU-Granulat, welches bereits in der Farbe Blau eingefärbt ist. DANTHANE® 126KB wird zur Herstellung von flexiblen Filmen eingesetzt. Mittels Schmelzkalanderverfahren wird diese Type beschichtet auf flexiblen Schläuchen und anderen Trägermaterialien. Dieses TPU mit mittlerer Shore-Härte weist sehr gute Kälteflexibilität auf und ist gut widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und Reinigungschemikalien.

### PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
<b>Aussehen</b>	Blau eingefärbtes Perlengranulat Farbe RAL 5015	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,20 g/cm <sup>3</sup> bei 20 °C	DIN 53.479
<b>Schmelzindex (MFI)</b>	190 °C/10,0 kg/10 min.: 65 - 95 g	
<b>Restfeuchtigkeitsgehalt</b>	< 0,05 %	MQSA 44
<b>Shore Härte</b>	94 A / 36 D	DIN 53.505
<b>Schmelzbereich</b>	165 – 175 °C	KOFLER
<b>Erweichungsbereich</b>	140 – 160 °C	KOFLER
<b>Hydrolysebeständigkeit</b>	Sehr gut	
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Gut beständig gegen Öle, Benzine, Ester, Ketone und Chlorkohlenwasserstoffe.	

### MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
<b>Zugfestigkeit</b>	35 MPa	DIN 53.504
<b>Bruchdehnung</b>	420 %	DIN 53.504
<b>Spannungswert 20 % Dehnung</b>	5 MPa	DIN 53.504
<b>Spannungswert 100 % Dehnung</b>	13,0 MPa	DIN 53.504
<b>Spannungswert 300 % Dehnung</b>	15,0 MPa	DIN 53.504
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	90 kN/m	DIN 53.515
<b>Abriebverlust</b>	40 mm <sup>3</sup>	DIN 53.516
<b>Stoelastizitt</b>	37 %	DIN 53.512
<b>Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)</b>	25%	DIN 53.517
<b>Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)</b>	60%	DIN 53.517
<b>Einfriertemperatur</b>	- 22 °C	DIN 53.513
<b>Zugfestigkeit nach 21 Tagen (Wasserlagerung bei 80 °C)</b>	25 – 30 MPa	DIN 53.504
<b>Bruchdehnung nach 21 Tagen (Wasserlagerung bei 80°C)</b>	450 – 530 %	DIN 53.504

## ANWENDUNG

---

DANTHANE® 126KB ist ein Spezial-TPU für die Extrusions- und Schmelzkalanderbeschichtung. Bei der Applikation kann DANTHANE® 126KB mit anderen DANTHANE®-Typen oder auch mit Werkstoffen wie z.B. PVC, ABS, GFK, u.s.w. kombiniert werden. Typische Anwendungsgebiete sind die Herstellung von Membranfolien, Dekorfolien, thermoplastische Top-Coat-Folien, Folien für flexible Schläuche und Abdichtungsfolien. Dieses TPU wird auch verwendet für die Herstellung von TPU-Folien für den Einsatz bei medizinischen Anwendungen. DANTHANE® 126KB ist auch für die Kaltvermahlung zu Pulver geeignet. Diesbezüglich verweisen wir auch auf die Pulvertypen DANTHANE® 126KB-Pulver.

## VERARBEITUNG

---

Für optimale Verarbeitungseigenschaften sollte DANTHANE® 126KB vor der Schmelzapplikation vorgetrocknet werden. Zur Trocknung empfehlen wir Umluft-, Vakuum- und Trockenluftöfen. Das Granulat wird in einem Temperaturbereich von 90 °C bis 100 °C über den Zeitraum von 2 Stunden getrocknet. DANTHANE® 126KB wird vorwiegend durch Flachfilmextrusion sowie Schmelzkalanderbeschichtung verarbeitet. Für die Beschichtung von Textilien liefern wir auch die entsprechenden Imprägnierungen und Haftvermittler mit den DANCOLL®-Produkten.

## VERTRÄGLICHKEIT

---

DANTHANE® 126KB kann mit üblichen UV-Stabilisatoren, Gleitwachsen, Flammschutz- und Entformungshilfsmitteln compoundingiert werden. Alle DANTHANE®-PEARLTHANE®-Granulate lassen sich durch den Einsatz von Farbkonzentraten einfärben. Es ist auf eine gute homogene Vermischung zu achten. Dieses Spezial-TPU ist auch ein optimales Modifizierungsmittel für PVC-Werkstoffe.

## LAGERUNG

---

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

## PRODUKTSICHERHEIT

---

DANTHANE® 126KB ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

\* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

## PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

---

DANTHANE® 126KB entspricht in seinem chemischen Aufbau den Empfehlungen von BGA (Bundesgesundheitsamt) und FDA (FOOD and DRUG-ADMINISTRATION) für den Einsatz bei der Produktion von Lebensmittel- und Bedarfsgegenständen. Die in den Empfehlungen genannten Bedingungen müssen eingehalten werden.

## WIEDERVERARBEITUNG

---

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 126KB können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.

## VERPACKUNG


25 kg PE-ALU-Verbundsäcke mit Feuchtigkeitsschutz, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Zusätzlich wird dieses TPU in Kartonboxen mit PE-Inliner mit 700 kg Inhalt geliefert. Alle Verpackungen mit Feuchtigkeitsschutz!





**DANQUINSA**  
GMBH

STÖRRENSTR.30  
72135 DETTENHAUSEN  
GERMANY

Postfach 147  
72133 DETTENHAUSEN  
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : [info@danquinsa.com](mailto:info@danquinsa.com)

[WWW.DANQUINSA.COM](http://WWW.DANQUINSA.COM)

**STAND 08/2022**