



TPU

TPU Compound**DANQUINSA**
GMBH

DANTHANE® I 26KB

BESCHREIBUNG

DANTHANE® 126KB ist ein polyesterbasierendes TPU-Granulat, welches bereits in der Farbe Blau eingefärbt ist. DANTHANE® 126KB wird zur Herstellung von flexiblen Filmen eingesetzt. Mittels Schmelzkalanderverfahren wird diese Type beschichtet auf flexiblen Schläuchen und anderen Trägermaterialien. Dieses TPU mit mittlerer Shore-Härte weist sehr gute Kälteflexibilität auf und ist gut widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und Reinigungsschemikalien.

PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
Aussehen	Blau eingefärbtes Perlengranulat Farbe RAL 5015	
Spezifisches Gewicht	1,20 g/cm³ bei 20 °C	DIN 53.479
Schmelzindex (MFI)	190 °C/10,0 kg/10 min.: 65 - 95 g	
Restfeuchtigkeitsgehalt	< 0,05 %	MQSA 44
Shore Härte	94 A / 36 D	DIN 53.505
Schmelzbereich	165 – 175 °C	KOFLER
Erweichungsbereich	140 – 160 °C	KOFLER
Hydrolysebeständigkeit	Sehr gut	
Chemische Besteändigkeit	Gut beständig gegen Öle, Benzine, Ester, Ketone und Chlorkohlenwasserstoffe.	

MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
Zugfestigkeit	35 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	420 %	DIN 53.504
Spannungswert 20 % Dehnung	5 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 100 % Dehnung	13,0 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 300 % Dehnung	15,0 MPa	DIN 53.504
Weiterreißfestigkeit	90 kN/m	DIN 53.515
Abriebverlust	40 mm³	DIN 53.516
Stoßelastizität	37 %	DIN 53.512
Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)	25%	DIN 53.517
Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)	60%	DIN 53.517
Einfriertemperatur	- 22 °C	DIN 53.513
Zugfestigkeit nach 21 Tagen (Wasserlagerung bei 80 °C)	25 – 30 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung nach 21 Tagen (Wasserlagerung bei 80°C)	450 – 530 %	DIN 53.504

ANWENDUNG

DANTHANE® 126KB ist ein Spezial-TPU für die Extrusions- und Schmelzkalanderbeschichtung. Bei der Applikation kann DANTHANE® 126KB mit anderen DANTHANE®-Typen oder auch mit Werkstoffen wie z.B. PVC, ABS, GFK, u.s.w. kombiniert werden. Typische Anwendungsbereiche sind die Herstellung von Membranfolien, Dekorfolien, thermoplastische Top-Coat-Folien, Folien für flexible Schläuche und Abdichtungsfolien. Dieses TPU wird auch verwendet für die Herstellung von TPU-Folien für den Einsatz bei medizinischen Anwendungen. DANTHANE® 126KB ist auch für die Kaltvermahlung zu Pulver geeignet. Diesbezüglich verweisen wir auch auf die Pulvertypen DANTHANE® 126KB-Pulver.

VERARBEITUNG

Für optimale Verarbeitungseigenschaften sollte DANTHANE® 126KB vor der Schmelzapplikation vorgetrocknet werden. Zur Trocknung empfehlen wir Umluft-, Vakuum- und Trockenluftöfen. Das Granulat wird in einem Temperaturbereich von 90 °C bis 100 °C über den Zeitraum von 2 Stunden getrocknet. DANTHANE® 126KB wird vorwiegend durch Flachfilmextrusion sowie Schmelzkalanderbeschichtung verarbeitet. Für die Beschichtung von Textilien liefern wir auch die entsprechenden Imprägnierungen und Haftvermittler mit den DANCOLL®-Produkten.

VERTRÄGLICHKEIT

DANTHANE® 126KB kann mit üblichen UV-Stabilisatoren, Gleitwachsen, Flammschutz- und Entformungshilfsmitteln compoudiert werden. Alle DANTHANE®- PEARLTHANE®-Granulate lassen sich durch den Einsatz von Farbkonzentraten einfärben. Es ist auf eine gute homogene Vermischung zu achten. Dieses Spezial-TPU ist auch ein optimales Modifizierungsmittel für PVC-Werkstoffe.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANTHANE® 126KB ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

DANTHANE® 126KB entspricht in seinem chemischen Aufbau den Empfehlungen von BGA (Bundesgesundheitsamt) und FDA (FOOD and DRUG-ADMINISTRATION) für den Einsatz bei der Produktion von Lebensmittel- und Bedarfsgegenständen. Die in den Empfehlungen genannten Bedingungen müssen eingehalten werden.

WIEDERVERARBEITUNG

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 126KB können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.

VERPACKUNG

25 kg PE-ALU-Verbundsäcke mit Feuchtigkeitsschutz, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Zusätzlich wird dieses TPU in Kartonboxen mit PE-Inliner mit 700 kg Inhalt geliefert. Alle Verpackungen mit Feuchtigkeitsschutz!



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

📞: +49 (0)7157 5225-0

📠: +49 (0)7157 5225-22

✉: info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 08/2022