

DANTHANE® I 25KS

BESCHREIBUNG

DANTHANE® 125KS ist ein polyesterbasierendes, aromatisches TPU-Granulat, welches bereits in der Farbe Schwarz eingefärbt ist. DANTHANE® 125KS ist bestens geeignet für Beschichtungen und Filme, die auch bei niedrigen Temperaturen hohe Flexibilität aufweisen müssen. DANTHANE® 125KS wird vorwiegend zur Herstellung von Schwarz eingefärbten Transportelementen (Transport- und Förderbandtextilienbeschichtung) verwendet.

PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
Aussehen	Schwarz eingefärbtes Perlengranulat Farbe RAL 9005	
Spezifisches Gewicht	1,23 g/cm ³ bei 20 °C	DIN 53.479
Schmelzindex (MFI)	Nach Kundenspezifikation	
Shore Härte	85 A	DIN 53.505
Schmelzbereich	130 – 140 °C	KOFLER
Erweichungsbereich	125 – 130 °C	KOFLER
Hydrolysebeständigkeit	Gut	
Löslichkeit	Gut löslich in DMF und THF. Gegen alle anderen org. Lösemittel sind Beschichtungsfilme aus DANTHANE® 125KS gut beständig bzw. diese Folien werden von diesen Lösemittel angequollen!	

MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
Zugfestigkeit	25 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	520 %	DIN 53.504
Spannungswert 100 % Dehnung	7,5 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 200 % Dehnung	9,0 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 300 % Dehnung	11,0 MPa	DIN 53.504
Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)	40 %	DIN 53.517
Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)	85 %	DIN 53.517
Abriebverlust	40 mm ³	DIN 53.516
Glasumwandlungstemperatur (T_g) (DSC, 10 °C/min.)	- 28,0 °C	DIN 51.007

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte für dieses Produkt. Sie sind nicht Bestandteil für die Produktspezifikation. Die Standardspezifikation für dieses Produkt erhalten Sie mit dem Qualitätszertifikat.

ANWENDUNG

DANTHANE® 125KS dient zur Schmelzbeschichtung von Industrietextilien. Die beschichteten Gewebe und Gewirke dienen als Transport- und Antriebselemente. DANTHANE® 125KS wird vorwiegend durch Kalander- und Extrusionsverarbeitung appliziert. Das Produkt ist vermahlen zu Pulver auch für die die Sinter- und Pastenpunktbeschichtung geeignet. Bzgl. Pulver verweisen wir auf das Produkt DANTHANE® 125KS-Pulver.

VERARBEITUNG

Für optimale Verarbeitungseigenschaften sollte DANTHANE® 125KS vor der Schmelzapplikation vorgetrocknet werden. Zur Trocknung empfehlen wir Umluft-, Vakuum- und Trockenluftöfen. Das Granulat wird in einem Temperaturbereich von 90 °C bis 100 °C über den Zeitraum von 2 Stunden getrocknet. DANTHANE® 125KS wird vorwiegend durch Flachfilmextrusion sowie Schmelzkalanderbeschichtung verarbeitet. Für die Beschichtung von Textilien liefern wir auch die entsprechenden Imprägnierungen und Haftvermittler mit den DANCOLL®-Produkten.

VERTRÄGLICHKEIT

DANTHANE® 125KS ist ein bereits eingefärbtes TPU-Granulat. Dieses TPU-Granulat weist auch Verträglichkeit mit PVC-Beschichtungsrohstoffen auf und wird aus diesem Grunde auch als PVC-Modifizierungsstoff verwendet. Auch Additiv-TPU-Masterbatches können zugesetzt werden. Wir verweisen hierzu auf die Additiv-TPU-Masterbatches der DANADD®-MB-Reihe.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANTHANE® 125KS ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Das Granulat ist physiologisch ein weitgehend unbedenkliches Produkt. Für den Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich müssen für die Zulassungen jedoch entsprechende Bedingungen erfüllt werden. Sollten Sie das Produkt für diese Bereiche einsetzen ersuchen wir Sie, entsprechende Anfragen an uns zu richten. Dieses TPU entspricht der Positivliste nach FDA, 21CFR, §177/2600 für Lebensmittelanwendungen.

WIEDERVERARBEITUNG

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 125KS können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.


VERPACKUNG


25 kg PE-ALU-Verbundsäcke mit Feuchtigkeitsschutz, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Die Lieferung auf 500 kg Europaletten mit gekennzeichnetener PE-Schrumpffolie entspricht der BRD-Transportverpackungsordnung.



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 08/2022