

DANTHANE® I 25KB

BESCHREIBUNG

DANTHANE® 125KB ist ein polyesterbasierendes, aromatisches TPU-Granulat, welches bereits in der Farbe Blau eingefärbt ist. DANTHANE® 125KB ist bestens geeignet für Beschichtungen und Filme, die auch bei niedrigen Temperaturen hohe Flexibilität aufweisen müssen. DANTHANE® 125KB wird vorwiegend zur Herstellung von Blau eingefärbten Transportelementen (Transport- und Förderbandtextilienbeschichtung) verwendet.

PRODUKT-CHARAKTERISTIK

	Werte	Methode
Aussehen	Blau eingefärbtes Perlengranulat Farbe RAL 5015	
Spezifisches Gewicht	1,22 g/cm ³ bei 20 °C	DIN 53.479
Schmelzindex (MFI)	Nach Kundenspezifikation	
Shore Härte	85 A	DIN 53.505
Schmelzbereich	135 – 145 °C	KOFLER
Erweichungsbereich	120 – 125 °C	KOFLER
Hydrolysebeständigkeit	Gut	
Löslichkeit	Gut löslich in DMF und THF. Gegen alle anderen org. Lösemittel sind Beschichtungsfilme aus DANTHANE® 125KB gut beständig bzw. diese Folien werden von diesen Lösemittel angequollen!	

MECHANISCHE WERTE

	Werte	Methode
Zugfestigkeit	25 MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	619 %	DIN 53.504
Spannungswert 100 % Dehnung	5,5 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 200 % Dehnung	6,0 MPa	DIN 53.504
Spannungswert 300 % Dehnung	8,5 MPa	DIN 53.504
Druckverformungsrest (70 Std./23 °C)	30%	DIN 53.517
Druckverformungsrest (24 Std./70 °C)	80%	DIN 53.517
Abriebverlust	30 mm ³	DIN 53.516
Glasumwandlungstemperatur (T_g) (DSC, 10 °C/min.)	- 29,0 °C	DIN 51.007

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte für dieses Produkt. Sie sind nicht Bestandteil für die Produktspezifikation. Die Standardspezifikation für dieses Produkt erhalten Sie mit dem Qualitätszertifikat.

ANWENDUNG

DANTHANE® 125KB dient zur Schmelzbeschichtung von Industrietextilien. Die beschichteten Gewebe und Gewirke dienen als Transport- und Antriebselemente. DANTHANE® 125KB wird vorwiegend auch für die Sinterbeschichtung von Gewebe eingesetzt. Hierfür wird das Granulat DANTHANE® 125KB zu Pulver vermahlen. Bzgl. Pulver verweisen wir auf die Type DANTHANE® 125KB-Pulver.

VERARBEITUNG

Für optimale Verarbeitungseigenschaften sollte DANTHANE® 125KB vor der Schmelzapplikation vorgetrocknet werden. Zur Trocknung empfehlen wir Umluft-, Vakuum- und Trockenluftöfen. Das Granulat wird in einem Temperaturbereich von 90 °C bis 100 °C über den Zeitraum von 2 Stunden getrocknet. DANTHANE® 125KB wird vorwiegend durch Flachfilmextrusion sowie Schmelzkalanderbeschichtung verarbeitet. Für die Beschichtung von Textilien liefern wir auch die entsprechenden Imprägnierungen und Haftvermittler mit den DANCOLL®-Produkten.

VERTRÄGLICHKEIT

DANTHANE® 125KB ist ein bereits eingefärbtes TPU-Granulat. Dieses TPU-Granulat weist auch Verträglichkeit mit PVC-Beschichtungsrohstoffen auf und wird aus diesem Grunde auch als PVC-Modifizierungsstoff verwendet. Auch Additiv-TPU-Masterbatches können zugesetzt werden. Wir verweisen hierzu auf die Additiv-TPU-Masterbatches der DANADD®-MB-Reihe.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Das Produkt ist unbedingt vor Feuchtigkeit zu schützen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANTHANE® 125KB ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass TPU-Granulate elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze, sollte für die Absaugung der dabei entstehenden Dämpfe gesorgt werden.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Das Granulat ist physiologisch ein weitgehend unbedenkliches Produkt. Für den Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich müssen für die Zulassungen jedoch entsprechende Bedingungen erfüllt werden. Sollten Sie das Produkt für diese Bereiche einsetzen ersuchen wir Sie, entsprechende Anfragen an uns zu richten.

WIEDERVERARBEITUNG

Saubere, unverschmutzte, vom Trägermaterial getrennte Abfälle aus DANTHANE® 125KB können vermahlen und als Mahlgut wiederverarbeitet oder frischem Material beigemischt werden.


VERPACKUNG


25 kg Spezialsäcke mit antistatischer Ausrüstung, verpackt auf Paletten mit je 500 kg. Die Paletten sind mit PE-Schrumpffolie umschumpft. Zusätzlich wird dieses Produkt mit 700 kg Inhalt in Kartonboxen mit Polyethyleninliner geliefert.



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 08/2022