DANQUINSA GMBH

DANCOLOR® MB-5015

BESCHREIBUNG

DANCOLOR® MB-5015 ist ein Farbmasterbatch auf TPU-Basis, welcher in Form gleichmäßig Blau eingefärbter Granulate geliefert wird. Dieses Farbkonzentrat wird hauptsächlich für die Einfärbung thermoplastischer Polyurethane (auf Polyester- oder Polyetherbasis) für das Extrusions-, Spritzguss- und Kalanderverfahren verwendet.

EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Spezifisches Gewicht	0,57 g/cm^3	ASTM D-1875
Farbindexnummer	RAL 5015	
Lichtechtheit	7-8 (1-8) Blauskala	DIN 53 389
Chromatische Werte	a.- 2,62 b.- 26,98 L.- 35,72	CIELAB (D65, 10 deg)

* Dies sind Kennwerte, die nicht für die Aufstellung einer Spezifikation verwendet werden sollten.

VERARBEITUNG

Für eine intensive und gleichmäßige Durchfärbung ist eine genaue Dosierung und gute Verteilung im TPU erforderlich. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, ist eine vorherige Trocknung des Produkts (allein oder zusammen mit dem TPU) in einem Heißluft-, Vakuum- oder Umlufttrockner für 1 - 2 Stunden bei 100 – 110 °C ratsam. Die Verarbeitungstemperatur bei der Produktion sollte 215° C nicht überschreiten.

ANWENDUNG

DANCOLOR® MB-5015 kann mit allen Produkten aus unserer DANCOLOR®- oder PEARLCOAT®-Reihe (auf Basis von Polyester oder Polyether) gemischt werden, die beim Extrusions-, Spritzguss- oder Kalanderverfahren Anwendung finden. Eine Zugabemenge von 1 - 4 % (vom TPU-Gewicht berechnet) wird empfohlen. Auch höhere Dosen können in Erwägung gezogen werden, falls das Endprodukt dies erfordert.

PRODUKTSICHERHEIT

DANCOLOR® MB-5015 ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze ist für gute Absaugung der Schmelzdämpfe zu sorgen.

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

DANCOLOR® MB-5015 entspricht in seinem chemischen Aufbau, den Empfehlungen vom BGA (Bundesgesundheitsamt) und FDA (FOOD and DRUG ADMINISTRATION), sowie den EG-Richtlinien 90/128/CEE- und 96/11/CE, für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen und Bedarfsgegenständen. Die in den Empfehlungen genannten Bedingungen müssen eingehalten werden.

VERPACKUNG

25 kg PE-ALU-Verbundsäcke mit Feuchtigkeitsschutz, verpackt auf Paletten mit je 750 kg.

LAGERUNG

DANCOLOR® MB-5015 sollte kühl (15 – 25 °C), trocken und in dicht verschlossenen Gebinden gelagert werden. In der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate.

DANQUINSA GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

: +49 (0)7157 5225-0
: +49 (0)7157 5225-22
: info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

STAND 07/2022

„Die Angaben in unseren Technischen Informationen basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Schutzrechte sind ggf. zu beachten."